

2024 年东城街道职业技能大赛模具工

主要设备、刀具、工量具，毛坯准备清单

一、赛场提供清单

	名称	规格	单位	数量	备注
赛场提供	毛坯材料	50.5x40.5x18±0.05mm	块	1块/人	两大平面磨床加工至 18±0.05 mm
		80.5x80.5x18±0.05mm	块	1块/人	
	普通铣床	通用	台	10	带精密平口钳
	钻床	通用	台	10	带精密平口钳
	钳工台	通用	张	15	需连接气管和电线插头
	平板	300*300	块	10	
	钻夹头	与铣床匹配	个	1个/台	最大夹持直径 13 mm
	R8 索咀	刀具直径匹配	个	1套/台	匹配 Ø6、Ø8、Ø10、Ø12
	高度游标尺	0~300, 0.02	把	5	
	百分表、磁性表座	0~2, 0.01	套	1套/台	
	活动扳手	10 寸	把	1把/台	
	可调角度规	KP25	个	1个/台	
	毛刷	1 寸	把	1把/台	
	抹布	棉布	张	适量	
	内六角螺钉	M6*12	个	2个/人	
	顶针	Ø5*50	支	5支/人	
	口罩	医用	只	1只/人	独立包装
护目镜	通用	副	1副/台		

二、选手自带参考清单

	名称	规格	单位	数量	备注
量具 选手 自带	游标卡尺	数显或表显游标卡尺	把	1把	精度 0.01mm
	外径千分尺	0-25mm	把	1把	精度 0.01mm
		25-50mm	把	1把	精度 0.01mm
	深度游标卡尺	0-125mm	把	1把	精度 0.01mm
	高度游标尺	0~300, 0.02	把	1把	精度 0.02mm
	游标万能角度尺	0°~320°	把	1把	精度 2'
	通止规	Ø5 (IT8)	把	1把	
	螺纹规	M6 (6h)	把	1把	
	R 规	R1~R6.5, R7~R14.5	把	各 1 把	
	V 型块	可调	个	1个	
	刀口尺	100, 1 级	把	1把	
	直角尺	100*63, 1 级	把	1把	
	测量平板	自定	个	1个	
	塞尺	0.01~1	把	1把	
分度头	自定	个	1个		
刀具 选手 自带	钨钢铣刀	Ø6、Ø8、Ø10、Ø12	把	自定	自带刀具规格超出赛场提供 R8 索咀规格，自行准备 R8 索咀
	麻花钻	Ø4.8、Ø5、Ø6、Ø7、Ø11	把	自定	自带麻花钻规格超出赛场提供钻夹头规格，自行准备钻夹头
	铰刀	Ø5	把	自定	配铰杠
	丝锥	M5、M6、M8	套	自定	配铰杠
	锉刀	各类型规格	把	自定	机加工，钳加工各 1 把
	整形锉	各类型规格	套	自定	
	倒角刀	30°、45°、90°、120°	把	自定	
	沉孔钻	M6	把	自定	
铤钻	M6 (90° 沉头)	把	自定		

	名称	规格	单位	数量	备注
工具 选手 自带	气动研磨机(或电 动研磨机)	自定	个	自定	笔式, 配砂纸夹, 配白刚玉研磨头
	油石 (3x12x150mm)	400号	条	自定	
		600号	条		
		800号	条		
		1000号	条		
	砂纸	400号	张	自定	
		600号	张		
		800号	张		
		1000号	张		
	砂纸加持工具	竹片、木片、采购标准件均可	个	自定	
	铜棒/软口钳	自定	根	自定	
	C形夹/平行夹	自定	个	自定	
	圆头手锤	自定	把	自定	
	红丹粉、机油	自定	瓶	自定	
划线工具	自定	自定	自定		
六角匙	匹配螺丝规格	套	自定		
计算器	带函数功能	个	1个		

注：确保安全情况下，选手可根据图纸要求自带参考清单以外的工、夹、量、刀具。